

## FICHA TÉCNICA

### Composito Epóxi Vinil Ester

DESCRIÇÃO DO PRODUTO	◆ GlobalEster GN601EV é um excelente revestimento de alta resistência química para revestimento de tanques de produtos químicos.		
UTILIZAÇÃO RECOMENDADA	<ul style="list-style-type: none"><li>• Revestimento de tanques para produtos químicos.</li><li>• Laminagem de tanques petroquímicos.</li><li>• Indústria alimentar.</li><li>• Oficinas.</li><li>• Recuperação de aço deteriorado com "pits" de grandes dimensões.</li></ul>		
PERFORMANCES	<ul style="list-style-type: none"><li>• Ausência de solventes.</li><li>• Excelente resistência química.</li><li>• Excelente resistência ao impacto e à abrasão.</li><li>• Excelente molhabilidade e fácil aplicação.</li></ul>		
APROVAÇÕES			
COMPONENTE A	COMPONENTE B	CORES	
GN601EV	H600AA/H600BB	NA	

### Propriedades Físicas

ACABAMENTO	Mate.
TEOR DE SÓLIDOS	100% (teórico).
PONTO DE INFLAMAÇÃO	>26,1°C (Pensky-Martens closed cup).
C.O.V.	< 50 g/L.
PROPRIEDADES FÍSICAS	Densidade: 1,1 g/cm <sup>3</sup>

### Aplicação

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE	GlobalEster GN601EV pode ser aplicado sobre betão ou aço, a superfície deve ser preparada aplicando o primário respectivo. No caso de se usar o GlobalEster GN601EV, como primário, o betão deve ser tratado por meios abrasivos de modo a que todo o betão deteriorado ou em desagregação seja removido. No caso de aço deve ser preparado por decapagem abrasiva, de acordo com os seguintes padrões. Decapagem Abrasiva: SA21/2 (ISO 8501-1:1988). GlobalEster G61EV deve ser aplicado em superfícies secas, libertas de areias, poeiras e isenta de sujidades.
CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO	GlobalEster GN601EV é um produto de 3 componentes. Em primeiro lugar a base deve ser agitada até se apresentar homogénea, de seguida adiciona-se o endurecedor e procede-se à mistura dos dois componentes através de agitação até que a mistura se apresente homogénea. No acto da mistura devem usar-se as quantidades de base, endurecedor e acelerador exactamente indicadas. Aconselha-se um mistura pequena prévia para testar o tempo de gel. No caso de se pretender exactamente a mesma cor em toda a área, assegurar que todas as

# GlobalEster GN601 Epoxy Vinyl Ester



embalagens aplicadas dos componentes A e B sejam dos mesmos lotes de fabrico.

PROCESSO DE APLICAÇÃO	É aconselhável a utilização de pincel ou rolo, Este produto tem um tempo de vida relativamente curto, perto do fim desse tempo de vida a temperatura sobe rapidamente e observa-se a emissão de vapores por parte da mistura, pelo que se recomenda uma boa ventilação.
CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO	A temperatura do substrato deve ser superior a 10°C e 4°C acima do ponto de orvalho e a humidade relativa <85%. A humidade do betão deve ser inferior a 4 %.
RELAÇÃO DE MISTURA	Dependente da Temperatura: a 20°C 8% H600AA / 0.8%H600BB (em Massa)
ENDURECEDOR	H600AA / Acelerador: H600BB
TEMPO DE VIDA DA MISTURA	15 Minutos a 20 °C (dependendo das % anteriores) (resina).
DILUENTE RECOMENDADO	Não aplicável.
SOLVENTE LIMPEZA	GN077TH
TEMPOS DE SECAGEM	Superficial: 2 horas (a 23° C e 50% de humidade relativa) Repintura: Min: 4 horas a 23°C Máx.: 7dias a 23°C.
RENDIMENTO TEÓRICO:	Depende da Aplicação.
SISTEMA TIPO DE PINTURA	• GlobalDur GN101EP 1x 150µm (dft) + GlobalEster GN601EV 1x 0.4Kg (dft) + GlobalEster GN600EV 1x 200µm (dft) Este é um sistema típico para tanques com químicos em aço, para outras situações consulte os nossos Serviços Técnicos.
EMBALAGEM	Produto disponível em 5Kg e 20Kg.
ARMAZENAGEM	1 ano (armazenado em ambiente seco, fresco e ventilado e na embalagem fechada de origem, a temperaturas entre 5° e 30°C).
ECOLOGIA, SAÚDE E SEGURANÇA	"Regulamento da Comunidade Europeia sobre os produtos químicos e seu uso seguro (REACH: CE 1907/2006). Este produto está conforme os termos do Regulamento (CE) n.º 1907/2006 (REACH)". Ter em atenção a legislação em vigor relativa ao Ambiente, Higiene, Saúde e Segurança no Trabalho. Observe todas as informações contidas na embalagem. Para informações mais detalhadas sobre as precauções, manuseamento e utilização deste produto, consulte a Ficha de Segurança do Produto.
OUTRAS INFORMAÇÕES	Este documento não é uma especificação. É aconselhável verificar periodicamente a existência de actualização desta Ficha Técnica. Os dados e recomendações apresentadas constituem apenas uma base de orientação com melhor do conhecimento, sendo fornecidos com total boa fé. Todos os valores apresentados como teóricos resultam de cálculo baseado na fórmula do produto, podendo apresentar desvios relativamente a determinações laboratoriais segundo normas que não se adequem à natureza dos mesmos. A informação fornecida está sujeita a alterações sem aviso prévio. A presente Ficha Técnica é alvo de modificações periódicas sempre que a alteração de algum dado o tornar necessário, em função de novos desenvolvimentos nos nossos produtos. O produto destina-se exclusivamente a uso por profissionais. Não é da responsabilidade da GLOBALNAVY qualquer utilização do mesmo sem prévia consulta sobre a sua adequação a um determinado fim específico. Todas as vendas da GLOBALNAVY estão sujeitas às nossas condições gerais de venda, pelo que deve efectuar a sua prévia leitura.

Parque Industrial de Carrascas Estrada Nacional 252 2950-402 Palmela PORTUGAL  
◆ Tel.:+351265107979 ◆ Email: sales@globalnavy.net ◆ www.globalnavy.net